

宁夏华业精细化学科技有限公司危险废物 污染环境防治信息公示

为规范危险废物管理，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，产生固体废物的单位，应当依法及时公开固体废物污染环境信息，主动接受社会监督。结合公司实际情况，现将我公司 2025 年度危险废物污染环境防治信息公示如下：

一、企业基本信息

宁夏华业精细化学科技有限公司 45 万吨甲醛及下游深加工产品项目，建设地点位于公司位于宁东基地煤化工园，国际化工园区汉关路以东，明月路以西，铁路专用线以北，占地面积约 400 亩。分三期建设，一期项目于 2019 年 3 月开工建设，2020 年 8 月完工，2020 年 11 月投入生产。2021 年 5 月编制完成了《宁夏华业精细化学科技有限公司新建 45 万吨甲醛及下游深加工产品项目（一期）竣工环境保护验收报告》，并且验收通过。二期项目已于 2024 年 9 月份建设完成，正在调试阶段。

目前投产使用的有 15 万吨甲醛生产车间两套、8 万吨甲缩醛生产车间、3 万吨多聚甲醛生产车间两套、3 万吨乌洛托品生产车间、控制中心、消防水池、污水处理站、事故水池、原料储存罐区、成品仓库等生产及辅助设施。

法人代表及电话：张爱 18095140551

环保负责人及电话：吴乐 18195183560

危险废物产生规模：478 吨/年

危险废物贮存设施数量：危废间 3 处

危险废物贮存设施建筑面积（容积）：235 平方米

主要产品：30 万吨甲醛、8 万吨甲缩醛、6 万吨多聚甲醛、3 万吨乌洛托品。二期已于 2024 年 9 月份建设完成，正在调试阶段。

二、危险废物产生及处置情况

（一）危险废物种类及基本信息

序号	危险废物名称	主要成分	类别代码	产生环节	污染防治措施
1	乌洛托品母液脱色废活性炭	废活性炭、乌洛托品、杂质	HW49 (900-039-49)	乌洛托品生产母液脱色工序	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗
2	污水站污泥	有机残体（含水 80%）	暂按危废管理	污水处理站处理工序	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗
3	实验室废液、在线监测废液	各类化学废液	HW49 (900-047-49)	实验室分析、在线监测设备	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗
5	废机油	废矿物油	HW08 (900-217-08)	设备维护保养环节	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗
6	中水回用污泥	有机残体	HW49 (900-000-49)	中水回用处理工序	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗
7	结晶盐	盐类物质	HW49 (900-000-49)	废水处理蒸发结晶工序	防风、防雨、防晒、防渗漏、防火、防扬散、防盗

（二）危险废物贮存情况

贮存设施：设有 3 座危废暂存间（危废暂存间 1、2，结晶盐及污泥库），均符合防渗漏、防流失、防扬散“三防”要求，配备废气收集处理设施并正常运行。

贮存规范：危险废物按种类分类存放，不同类别废物间设置明显间隔；废活性炭、实验室废液等采用包装袋密闭贮存，废机油采用专用桶装密闭贮存，均张贴规范的危险废物识别标志。

（三）危险废物利用处置情况

处置单位：所有危险废物均委托宁东清大国华环境资源有限公司、宁夏滨河海利有限公司等具备相应资质的单位进行安全处置。

转移管理：严格执行危险废物转移联单制度，通过国家危险废物信息管理系统如实申报转移信息，确保转移过程合法合规。

三、污染防治措施

源头减量：优化生产工艺，减少乌洛托品母液脱色废活性炭用量；

贮存管控：定期检查危废暂存间“三防”设施、废气收集系统运行状态，确保贮存环节无泄漏、无异味扩散。

转移监管：建立危险废物管理台账，如实记录产生、入库、出库、转移等各环节信息，台账数据与国家危险废物信息管理系统同步。

宁夏华业精细化学科技有限公司将严格遵守危险废物管理相关法律法规，持续完善污染防治措施，接受社会各界监督。

宁夏华业精细化学科技有限公司

2025 年 7 月 25 日

